

Comunicado de prensa Sensor Instruments

Junio 2020

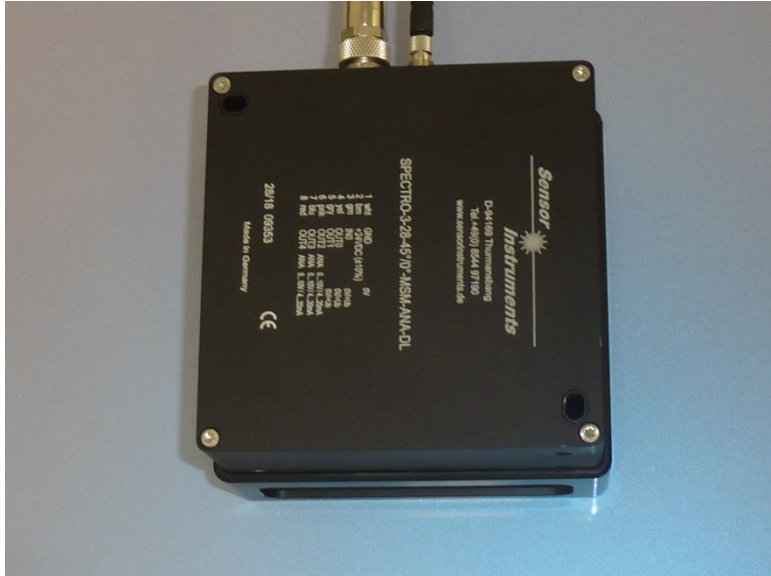
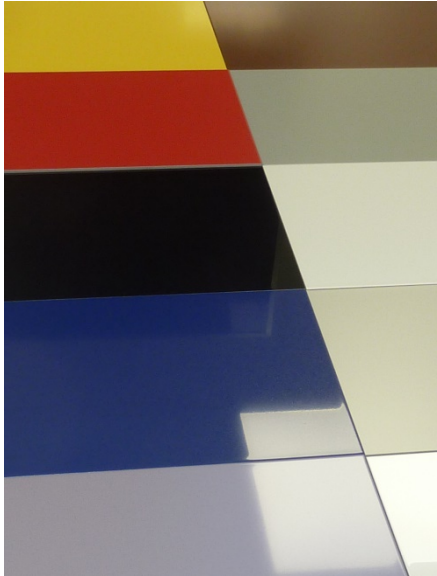
Medición de color de placas metálicas lacadas

08.06.2020. Sensor Instruments GmbH: En planchas metálicas, el color debe medirse inmediatamente después del proceso de lacado. Debe tenerse en cuenta que existen superficies muy brillantes y muy mates y que el valor del color debe determinarse independientemente del grado de brillo. Además, la medición debe realizarse en línea para satisfacer, por un lado, el control al 100% y, por otro, para contrarrestar lo más rápidamente posible cualquier cambio de color.

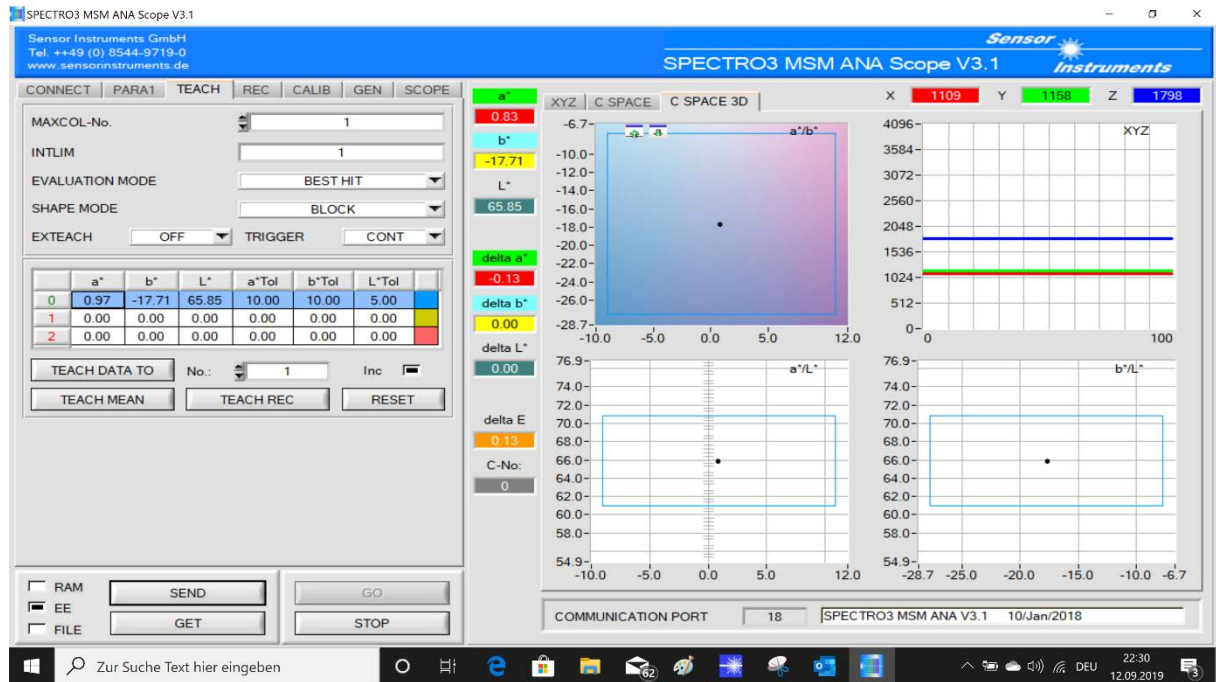
Se recomienda un instrumento de la **serie SPECTRO-3** que funciona según el método de $45^\circ/0^\circ$ (**SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL**) como sensor colorimétrico. La distancia a la superficie del objeto es de 28 mm y la iluminación con luz de anillo, similar a la luz del día, se dirige al objeto a 45° , mientras que el color se detecta a 0° con respecto a la normal. La diferencia de brillo entre las diferentes superficies de objeto se compensa lo mejor posible y el color se puede determinar con una precisión de $dE=0,3$.



Medición del color en las placas metálicas inmediatamente después del proceso de recubrimiento con el SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL



El sensor de medición de color SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL funciona según el método 45°/0°



"Teaching" del sensor colorimétrico SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL con el software de Windows® SPECTRO3-MSM-ANA-Scope.

Contacto:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinging 11
 D-94169 Thurmansbang
 Teléfono +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de